

Transportadores eléctricos lineales con accesorios



© Lars Sandberg

Misión de la empresa: Nuestra tecnología patentada optimiza la productividad del proceso de fabricación y simplifica los procesos automatizados, contribuyendo a la sostenibilidad de los sistemas energéticos y a un entorno laboral de menor impacto.



Conveyor 22 AB es una empresa de alta tecnología, situada en el sur de Suecia.

Ofrecemos un sistema de transportadores completo y flexible.
A partir de las necesidades del cliente, se pueden agregar las bandejas de alimentación y otros accesorios.

La salida, la organización, la clasificación o la separación:
¡disponemos de la solución adecuada!

Visión de la empresa

Establecemos un nuevo estándar mundial para el transporte de materiales sólidos en los procesos industriales.

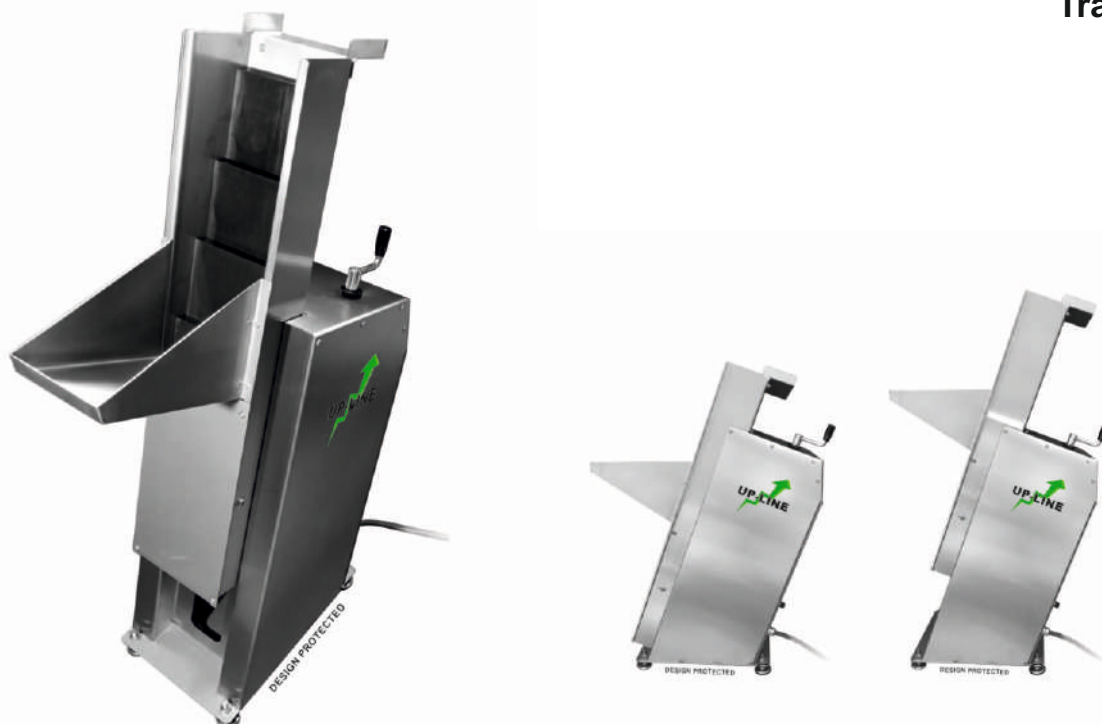
¿Por qué la electricidad?

Los riesgos inherentes de los transportadores tradicionales: fuertes ruidos, neblina de aceite, contaminación del aire, enfermedades laborales, ineficacia energética, escasez de espacio, sensibilidad hacia los pesos, gastos considerables, vida útil corta, poca fiabilidad...

¡Los transportadores eléctricos lineales de Conveyor 22 aportan soluciones únicas ahora mismo!

Índice

Transportadores	4 - 12
Up Line 400/20	4
Clean Line	5
Clean Line 181	6
Clean Line 141	7
Clean Line 121	8
Black Line	9
Black Line 181	10
Black Line 141	11
Black Line 121	12
Bandejas de alimentación	13 - 18
Bandejas de alimentación de serie	13
Bandejas de alimentación especiales	14
Piezas de fijación para bandejas	15
Pieza de fijación de bandeja, ranura en T.....	16
Piezas deslizantes	17
Separador de nylon	18
Accesorios	19 - 29
Barra de aluminio y pieza de fijación de barras	19
Barra de herramientas de acceso rápido (QB)	20
Escuadra de fijación (QB)	21
Elevador de transportador 200/278	22
Elevador de transportador 230/1100	23
Desconexión rápida 390	24
Placa giratoria 90 °	25
Cartucho rápido 600	26
Soporte Steady Stand	27
Cable de señal M12 y 90° Conector eléctrico	28
Cubierta de protección y barrera anti-pelliczos	29
Dimensiones y plano de patrón de orificios	30 - 35
Up Line	30
Black Line 181 y Clean Line 181	31
Black Line 141 y Clean Line 141	32
Black Line 121 y Clean Line 121	33
Cuadro de mandos de Clean Line	34
Cuadro de mandos de Black Line	35
Conexiones eléctricas	36 - 37
Conexiones eléctricas de Clean Line	36
Conexiones eléctricas de Black Line	37
Garantía	38



Up Line 400/20

El alimentador por pasos tiene un movimiento de doble efecto: a cada paso asciende y desciende alternadamente con una gran capacidad. Con sensores empotrados de entrega para cada salida, facilita la inter-actuación con la mayoría de acopladores de líneas eléctricas (PLC) o máquinas herramienta. El alojamiento de la máquina está fabricado en acero inoxidable y los pasos en plástico Azetal de conformidad con la norma FDA. El cartucho se puede personalizar. Fiable, compacto, flexible, funcionamiento silencioso, poco mantenimiento para la manipulación de una amplia gama de productos.

Distribución de carga máxima	2 kg
Longitud de carrera	100 mm
Frecuencia de carrera	19/min
Profundidad de paso	20 mm
Ancho de paso	136 mm
Número de pasos	4
Altura de elevación	400 mm
Ajuste de la altura en la entrega (con manivela)	180 mm
Patas ajustable de la máquina	4
Capacidad de cartucho (de serie)	4 dm ³
Sensor (si se conecta se activa una señal de salida)	contacto M12
Arranque/Parada	interruptor de alimentación
Motor	1 fase con caja de engranajes
Nivel de ruidos	60 dB(A)
Consumo energético	0,19 kW
Electricidad	1 fase 230V 50 Hz
Categoría de protección	IP54
Dimensiones (LxAxA)	450x220x(725-905) mm
Peso	38 kg



Clean Line para entornos difíciles

Ip66, a prueba de polvo y de salpicaduras de agua, retenes de Teflon®
Acero inoxidable y aluminio anodizado para el sector farmacéutico, alimentario o entornos exigentes.



Clean Line 181

El transportador más compacto con capacidad de carga de hasta 5 kg

Clean Line 141

Modelo compacto para el transporte de materiales sólidos de hasta 15 kg



Clean Line 121

Transportador robusto y estable para la manipulación eficaz de materiales sólidos de hasta 30 kg



Clean Line 181

Transportador eléctrico lineal patentado con tecnología inteligente y sin necesidad de mantenimiento. Fabricado en acero inoxidable y aluminio anodizado. IP66, a prueba de polvo y de salpicaduras. Modelo idóneo para el sector farmacéutico, alimentario o entornos exigentes. Una alimentación a velocidades más bajas tiene como resultado un aumento de las cargas máximas diseminadas y adjuntas. El transportador se entrega como una unidad completa inclusive el cuadro de mandos.

Carga máxima distribuida (con la máxima velocidad de alimentación)	5 kg
Carga máxima adjunto (con la máxima velocidad de alimentación)	2 kg
Carrera	20 mm
Velocidad de alimentación (puede ajustarse mecánicamente)	4-8 m/min
Sistema de advertencia integrado (sensor de movimientos)	contacto M12
La función de Arranque/Parada puede controlarse desde el PLC	contacto M12
Protección de motor y protección contra sobrecarga	integrada
Nivel de ruidos	60 dB(A)
Consumo energético	0,05 kW
Electricidad	110-230 V CA, 50-60 Hz o 24 V CC
Categoría de protección	IP66
Dimensiones (LxAxA)	271x1 18x38 mm
Peso	2,65 kg





Clean Line 141

Transportador eléctrico lineal patentado con tecnología inteligente y sin necesidad de mantenimiento. Fabricado en acero inoxidable y aluminio anodizado. IP66, a prueba de polvo y de salpicaduras. Modelo idóneo para el sector farmacéutico, alimentario o entornos exigentes. Una alimentación a velocidades más bajas tiene como resultado un aumento de las cargas máximas diseminadas y adjuntas. El transportador se entrega como una unidad completa inclusive el cuadro de mandos.

Carga máxima distribuida (con la máxima velocidad de alimentación)	15 kg
Carga máxima adjunto (con la máxima velocidad de alimentación)	4 kg
Carrera	20 mm
Velocidad de alimentación (puede ajustarse mecánicamente)	4-8 m/min
Sistema de advertencia integrado (sensor de movimientos)	contacto M12
La función de Arranque/Parada puede controlarse desde el PLC	contacto M12
Protección de motor y protección contra sobrecarga	integrada
Nivel de ruidos	60 dB(A)
Consumo energético	0,07 kW
Electricidad	110-230 V CA, 50-60 Hz o 24 V CC
Categoría de protección	IP66
Dimensiones (LxAxA)	305x128x47 mm
Peso	3,7 kg





Clean Line 121

Transportador eléctrico lineal patentado con tecnología inteligente y sin necesidad de mantenimiento. Fabricado en acero inoxidable y aluminio anodizado. IP66, a prueba de polvo y de salpicaduras. Modelo idóneo para el sector farmacéutico, alimentario o entornos exigentes. Una alimentación a velocidades más bajas tiene como resultado un aumento de las cargas máximas diseminadas y adjuntas. El transportador se entrega como una unidad completa inclusive el cuadro de mandos.

Carga máxima distribuida (con la máxima velocidad de alimentación)	30 kg
Carga máxima adjunto (con la máxima velocidad de alimentación)	12 kg
Carrera	20 mm
Velocidad de alimentación (puede ajustarse mecánicamente)	4-8 m/min
Sistema de advertencia integrado (sensor de movimientos)	contacto M12
La función de Arranque/Parada puede controlarse desde el PLC	contacto M12
Protección de motor y protección contra sobrecarga	integrada
Nivel de ruidos	60 dB(A)
Consumo energético	0,15 kW
Electricidad	110-230 V CA, 50-60 Hz o 24 V CC
Categoría de protección	IP66
Dimensiones (LxAxA)	318x138x68 mm
Peso	6,3 kg



Black Line para un máximo rendimiento

Categoría de protección IP62, a prueba de polvo y de rociado de agua Acero de alta resistencia y aluminio anodizado, ideal para la mayoría de los sectores de la industria de fabricación, como la industria del metal, plásticos, sector de la robótica y del reciclaje, etc.



Black Line 181

El transportador más compacto con capacidad de carga de hasta 5 kg

Black Line 141

Transportador compacto para lugares con poco espacio y una carga máxima de transporte de 15 kg



Black Line 121

Transportador robusto para la manipulación eficaz de materiales sólidos de hasta 30 kg



Black Line 181

Transportador eléctrico lineal patentado con tecnología inteligente y sin necesidad de mantenimiento. Fabricado en acero de alta resistencia y aluminio anodizado. IP62, para la mayoría de las industrias de fabricación. Una alimentación a velocidades más bajas tiene como resultado un aumento de las cargas máximas diseminadas y adjuntas. El transportador se entrega como una unidad completa inclusive el cuadro de mandos.

Carga máxima distribuida (con la máxima velocidad de alimentación)	5 kg
Carga máxima adjunto (con la máxima velocidad de alimentación)	2 kg
Carrera	20 mm
Velocidad de alimentación (puede ajustarse mecánicamente)	4-8 m/min
Sistema de advertencia integrado (sensor de movimientos)	contacto M12
La función de Arranque/Parada puede controlarse desde el PLC	contacto M12
Protección de motor y protección contra sobrecarga	integrada
Nivel de ruidos	60 dB(A)
Consumo energético	0,05 kW
Electricidad	1 10-230 V CA, 50-60 Hz o 24 V CC
Categoría de protección	IP62
Dimensiones (LxAxA)	271x1 18x38 mm
Peso	2,65 kg





Black Line 141

Transportador eléctrico lineal patentado con tecnología inteligente y sin necesidad de mantenimiento. Fabricado en acero de alta resistencia y aluminio anodizado. IP62, para la mayoría de las industrias de fabricación. Una alimentación a velocidades más bajas tiene como resultado un aumento de las cargas máximas diseminadas y adjuntas. El transportador se entrega como una unidad completa inclusive el cuadro de mandos.

Carga máxima distribuida (con la máxima velocidad de alimentación)	15 kg
Carga máxima adjunto (con la máxima velocidad de alimentación)	4 kg
Carrera	20 mm
Velocidad de alimentación (puede ajustarse mecánicamente)	4-8 m/min
Sistema de advertencia integrado (sensor de movimientos)	contacto M12
La función de Arranque/Parada puede controlarse desde el PLC	contacto M12
Protección de motor y protección contra sobrecarga	integrada
Nivel de ruidos	60 dB(A)
Consumo energético	0,07 kW
Electricidad	110-230 V CA, 50-60 Hz o 24 V CC
Categoría de protección	IP62
Dimensiones (LxAxA)	305x128x47 mm
Peso	3,7 kg





Black Line 121

Transportador eléctrico lineal patentado con tecnología inteligente y sin necesidad de mantenimiento. Fabricado en acero de alta resistencia y aluminio anodizado. IP62, para la mayoría de las industrias de fabricación. Una alimentación a velocidades más bajas tiene como resultado un aumento de las cargas máximas diseminadas y adjuntas. El transportador se entrega como una unidad completa inclusive el cuadro de mandos.

Carga máxima distribuida (con la máxima velocidad de alimentación)	30 kg
Carga máxima adjunto (con la máxima velocidad de alimentación)	12 kg
Carrera	20 mm
Velocidad de alimentación (puede ajustarse mecánicamente)	4-8 m/min
Sistema de advertencia integrado (sensor de movimientos)	contacto M12
La función de Arranque/Parada puede controlarse desde el PLC	contacto M12
Protección de motor y protección contra sobrecarga	integrada
Nivel de ruidos	60 dB(A)
Consumo energético	0,15 kW
Electricidad	110-230 V CA, 50-60 Hz o 24 V CC
Categoría de protección	IP62
Dimensiones (LxAxA)	318x138x68 mm
Peso	6,3 kg



Nuestra incomparable tecnología ofrece una solución novedosa: poner el foco en la manipulación de los materiales, en lugar de desplazar bandejas de alimentación de gran peso. Las bandejas de poco peso contribuyen a que el transporte de mercancías sea más efectivo.

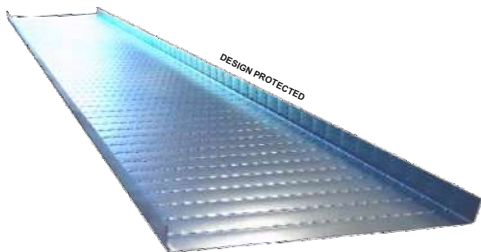
En cuanto pesos de 12 kg, 4 kg y 2 kg respectivamente adjuntos a nuestros transportadores (la suma del peso de las bandejas de alimentación, barras y piezas de fijación), recomendamos que el grosor del material sea de 1 mm como máximo en la bandeja de alimentación.

El movimiento lineal de nuestros transportadores elimina el riesgo de que los materiales en las bandejas de alimentación se vean afectados por el esfuerzo procedente de las vibraciones.

Se puede aumentar la estabilidad del transporte usando componentes deslizantes.

Bandejas de alimentación de serie

Ofrecemos bandejas de alimentación de «uso inmediato», con la longitud y el ancho requeridos. Las bandejas sencillas se montan normalmente en el transportador con los elementos de fijación entregados con el producto. Altura estándar: 19 mm

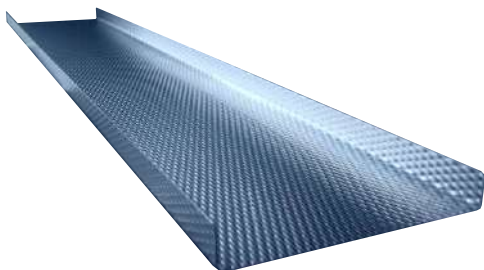


RC22

Una fricción baja con las superficies de contacto, aumenta la velocidad de transporte y elimina eficazmente que las piezas con aceite se peguen en las bandejas. La placa perforada tiene una larga vida útil y su superficie está tratada con galvanoplastia.

El RC22 se ofrece también fabricado en acero inoxidable.

Grosor: 0,8 mm
Peso: 6,0 kg/m²



AN5

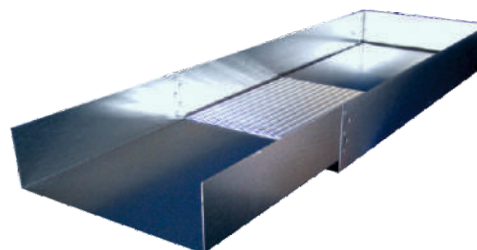
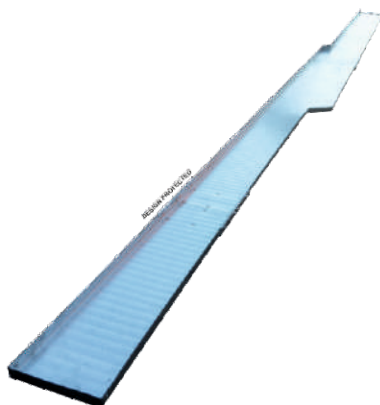
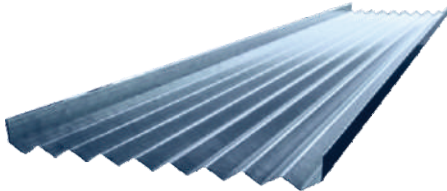
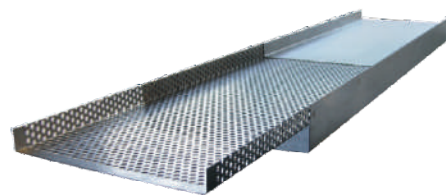
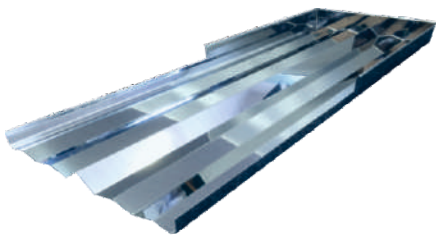
El AN5 es una buena alternativa al RC22. La superficie de la placa tiene un poco de relieve, es durable y está fabricado en acero inoxidable.

Grosor: 0,8 mm
Peso: 6,4 kg/m²

Bandejas de alimentación especiales

Conveyor 22 también fabrica bandejas en otros materiales: chapa de acero lisa, acero inoxidable resistente a los ácidos, acero perforado, acero anti-adherente y revestimiento de cerámica, vidrio templado, polietileno o Lexan, etc.

Aquí se muestran algunos ejemplos.



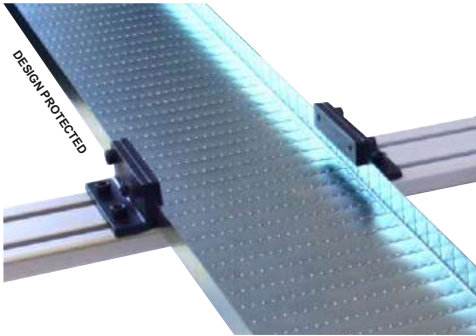
Pieza de fijación para bandejas

Las piezas de fijación para bandejas están fabricadas en acero de alta resistencia y se ajustan con facilidad en los ejes de simetría X e Y.

Se entregan por pares con tornillos de retención de varios tipos de calidad 10.9 y tuercas para ranuras en T especiales, para nuestra barra de aluminio.

Altura sobre la barra: 30 mm

Peso: 0,4 kg



Pieza de fijación invertida para bandejas

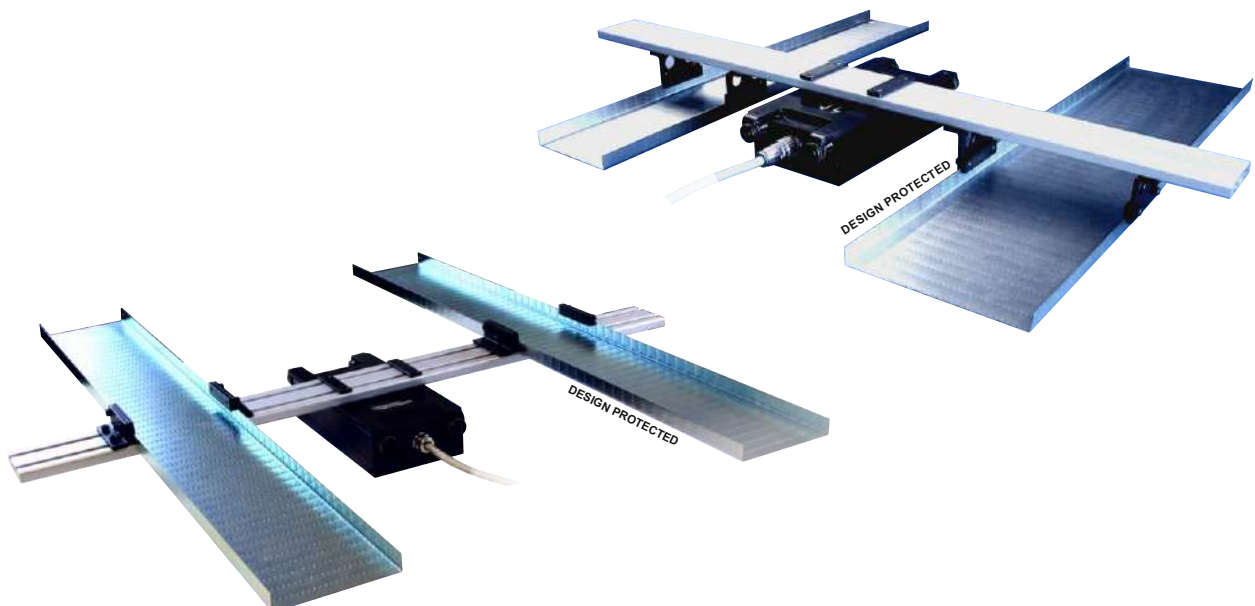
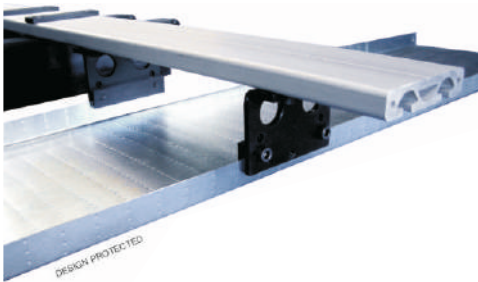
Las piezas de fijación invertidas para bandejas están fabricadas en acero de alta resistencia y se ajustan con facilidad en los ejes de simetría X e Y.

Se entregan por pares con tornillos de retención de varios tipos de calidad 10.9 y tuercas para ranuras en T especiales, para nuestra barra de aluminio.

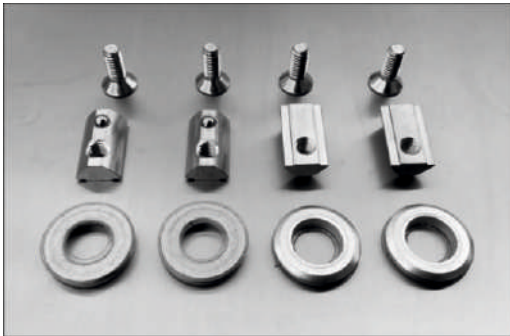
Las piezas de fijación pueden montarse en el transportador, en el mismo plano que las bandejas, o girarse con 180° para bandejas con un borde 40 mm de altura.

Altura debajo de la barra: 58,5 mm

Peso: 0,6 kg



Pieza de fijación de bandeja, ranura en T



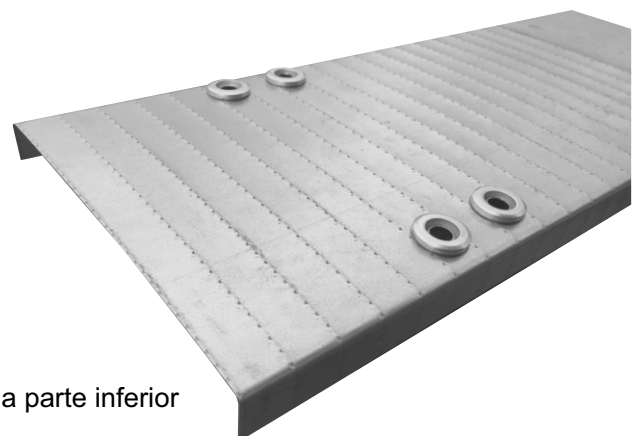
La pieza de fijación de bandeja, ranura en T es un kit para el montaje de bandejas de alimentación directamente contra la barra de aluminio. El kit permite que la bandeja sea totalmente ajustable en el eje de simetría X.

El kit lleva 4 tornillos, 4 arandelas con cinta metálica autoadhesiva y 4 tuercas para ranuras en T con bolas cargadas por resorte.

Los orificios deben taladrarse en la bandeja de alimentación. Esto permite un montaje fácil en la parte superior de la barra de aluminio, en una posición adecuada con 4 tornillos de cabeza hexagonal.



Bandeja de alimentación y barra de aluminio con pieza de fijación de ranura en T, con montaje desde la parte superior



Bandeja de alimentación con arandelas montadas desde la parte inferior



Piezas deslizantes montadas en la máquina

La pieza de soporte se monta dentro de una máquina/una herramienta aportando así más estabilidad a la bandeja de alimentación. A su vez, se asegura que la bandeja está alineada con el transportador y los ruidos y la fricción se reducen considerablemente.

Las piezas deslizantes se han diseñado para que encajen en el ancho de las bandejas de alimentación. Están fabricadas de polietileno de peso molecular alto, con propiedades de deslizamiento excelentes y una gran resistencia al desgaste. Los tornillos de acero inoxidable incluidos con el producto facilitan su montaje.

Altura debajo de la bandeja: 5 mm

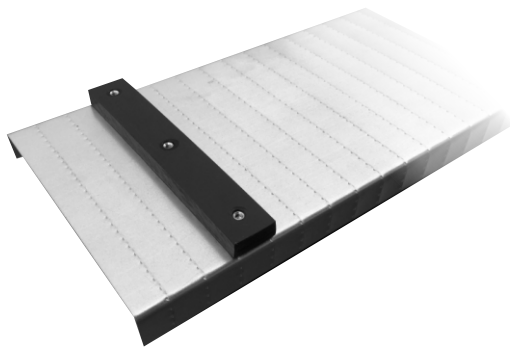
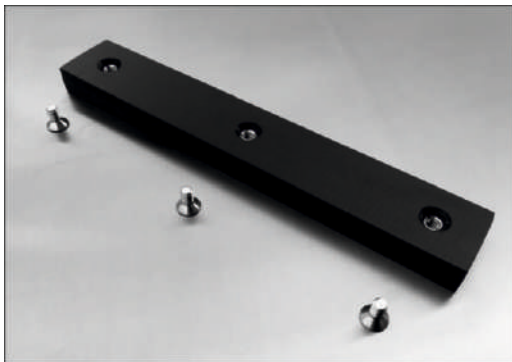
Piezas deslizantes montadas en la bandeja

La pieza de soporte se monta debajo de la bandeja de alimentación aportando así más estabilidad a la bandeja de alimentación. A su vez, se asegura que la bandeja está alineada con el transportador y los ruidos y la fricción se reducen considerablemente.

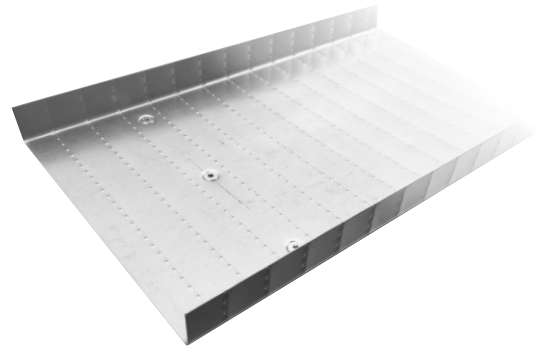
Las piezas deslizantes se han diseñado para que encajen en el ancho de las bandejas de alimentación. Están fabricadas de polietileno de peso molecular alto, con tuercas de inserción pre-montadas.

Los orificios deben perforarse en la bandeja, y el montaje de la pieza deslizante es fácil gracias a los tornillos de cabeza hexagonal entregados con el productos.

Altura debajo de la bandeja: 10 mm



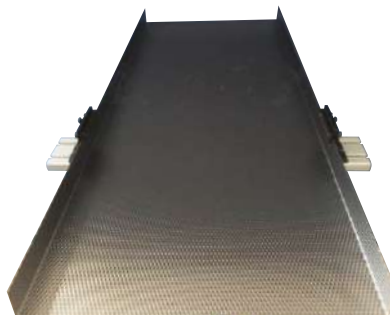
Bandeja de alimentación con pieza deslizante montada desde abajo



Bandeja de alimentación con pieza deslizante montada desde arriba



2 Separadores de nylon montados juntamente con la barra de aluminio y la pieza de fijación de la bandeja en el transportador Black Line 121

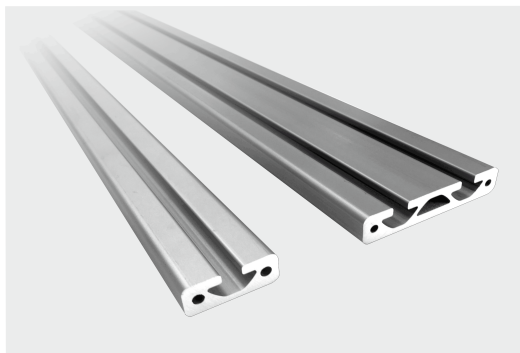


Vista de la bandeja de alimentación con la unidad completa

Separador de nylon

Los dos separadores contribuyen a estabilizar la bandeja de alimentación al dispersar la carga, mientras la bandeja única ancha se monta con la barra de aluminio y las piezas de fijación de la bandeja. La inclinación de la bandeja de alimentación se puede variar eligiendo diferentes alturas del separador de nylon.

Material	Nylon
Color	Negro
Montaje	2x tornillos M6, calidad 10.9
Dimensiones	(longitud y altura personalizadas)x30 mm de ancho
Peso/par	(por ejemplo 380x30x15 mm, 380x30x18 mm) 0,5 kg



Barra de aluminio

La barra de aluminio de perfil bajo extruido combina un peso ligero y una gran resistencia. El ancho perfil, con sus dos ranuras en T, es rígido y estable, proporcionando rigidez y estabilidad.

La superficie anodizada incorpora un excelente acabado superficial y resistencia contra la corrosión. En la barra pueden montarse varias bandejas de alimentación. La barra se entrega con la longitud deseada con orificios de fijación pre-taladrados.

Aluminum Bar 16x80:

Altura: 16 mm

Ancho: 80 mm

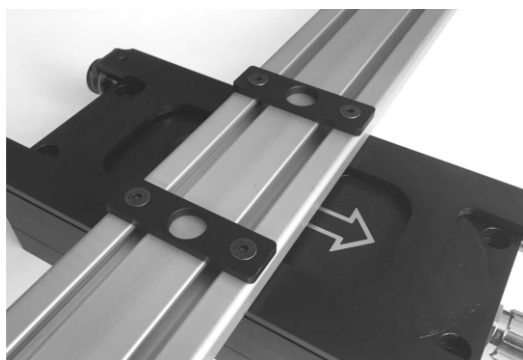
Peso: 2,2 kg/m

Aluminum Bar 16x40:

Altura: 16 mm

Ancho: 40 mm

Peso: 1,1 kg/m



Pieza de fijación para la barra

La pieza de fijación para la barra tiene un perfil bajo y está fabricada en acero de alta resistencia cortado por láser. Las piezas de fijación para la barra se entregan en pares con tornillos de retención de calidad 10.9.

Altura sobre la barra: 5 mm

Peso: 0,16 kg/par



Tornillos especiales

Barra de aluminio fijada en el transportador con pernos especiales de cabeza avellanada de calidad 10.9.

Se puede usar cuando es necesario que la superficie de la barra sea totalmente lisa y uniforme. De este modo se puede fijar la bandeja de alimentación directamente en la barra sobre el transportador.



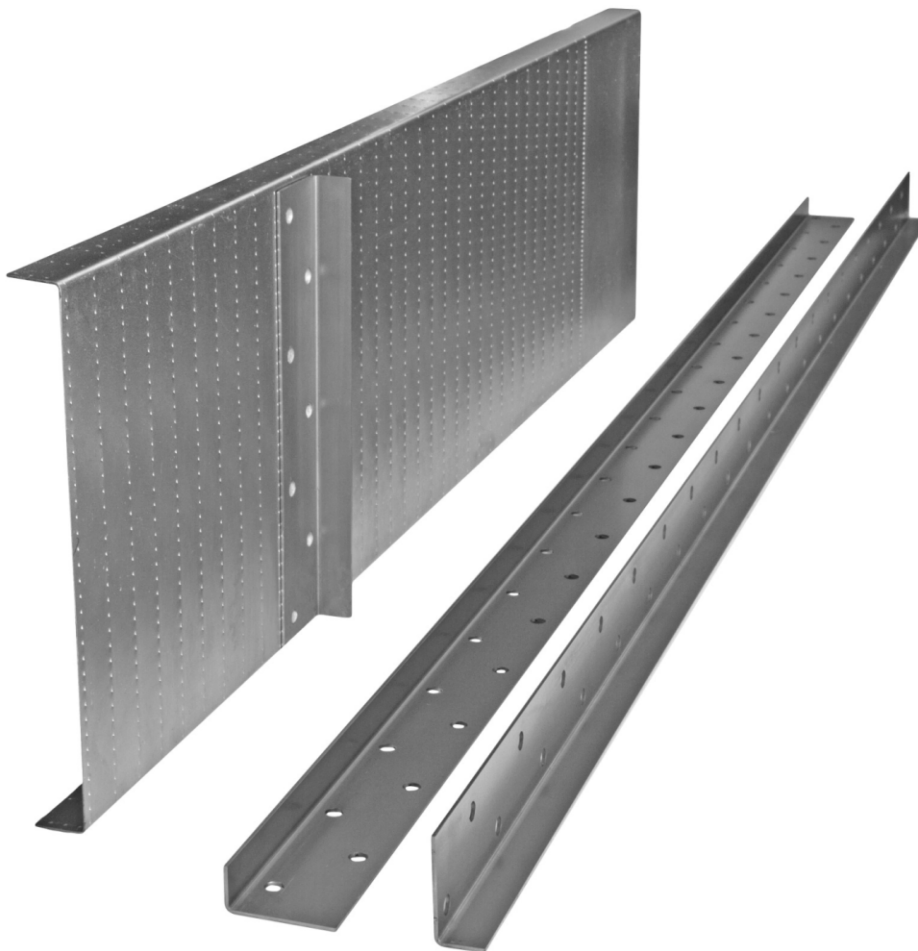
Barra montada con el transportador Black Line 121

Bandeja de alimentación con escuadra de fijación (QB)

Barra de herramientas de acceso rápido (QB) 1000 / 1500 / 2000

La función de la barra es posibilitar los cambios rápidos en varias bandejas de alimentación. En unos segundos y sin necesidad de herramientas, los tensores mecánicos manuales bloquean las bandejas de alimentación en los rieles de la QB. Se simplifica la sustitución de bandejas y se acorta el tiempo de preparación

Material (cortado por láser)	acero de alta resistencia
Superficie	galvanizado ennegrecido
Tensor	tensor de actuación excéntrica, ajustable mecánicamente
Montaje para transportador	4x tornillos M8, calidad 10.9
Dimensiones (3 longitudes optativas)(LxAxA)	1010/1510/2010x83x34 mm
Peso de la Quick Bar 1000	2,5 kg
Peso de la Quick Bar 1500	4,5 kg
Peso de la Quick Bar 2000	6,5 kg



Escuadra de fijación (QB)

Escuadra de fijación con orificios pre-perforados para su soldadura debajo de la bandeja de alimentación al usar la Quick Bar.

Material (cortado por láser)

acero de alta resistencia

Dimensiones (LxAxA)

1230x17x40 mm

Peso

0,7 kg



Elevador con el transportador Black Line 121

Elevador de transportador 200/278

El elevador ajustable para el transportador Black Line 121 se monta fácilmente en un equipo de troqueladora con 4 pernos. El transportador puede fijarse en 3 posiciones, en ambos lados y en el centro. Se simplifica la sustitución de herramientas y se acorta el tiempo de preparación.

Material de la escuadra de fijación (cortado por láser)	8 mm Domex 500
Dimensiones de la fijación de acero (LxAxA)	39x278x100 mm
Carga máxima	100 kg
Ajuste de la altura de la escuadra de fijación (con manivela de husillo de bolas)	200 mm
Gama de posicionamiento del transportador (8x orificios roscados M8)	140 mm
Montaje	4x tornillos M12, calidad 12.9
Dimensiones sin manivela (LxAxA)	309x284x290 mm
Peso	18,2 kg



Elevador montado con el transportador Black Line 121 y la barra de aluminio de 2000 mm

Elevador de transportador 230/1100

El elevador ajustable para el transportador Black Line 121 se monta fácilmente en un equipo de troqueladora con 4 pernos. Simplifica el cambio de herramientas y reduce el tiempo de preparación.

Material de la escuadra de fijación (cortado por láser)	8 mm Domex 500
Dimensiones de la fijación de acero (LxAxA)	39x278x100 mm
Carga máxima	100 kg
Longitud máxima de la barra de aluminio	2500 mm
Longitud máxima de Quick Bar	2000 mm
Ajuste de la altura de la escuadra de fijación (con manivela de husillo de bolas)	230 mm
Montaje de transformador	4x orificios roscados M8
Montaje de Conveyor Lift 230/1100	4x pernos M16, calidad 12.9
Dimensiones sin manivela (LxAxA)	330x1100x312 mm
Peso	28,5 kg



Mecanismo elevador montado en el transportador Black Line 121, barra de aluminio, piezas de fijación para bandejas y bandeja de alimentación.

Desconexión rápida 390

El soporte ajustable con el elevador tiene como objetivo acelerar la sustitución del transportador completo. La desconexión rápida se ajusta totalmente a los tres ejes de simetría X, Y y Z.

Material (cortado por láser)	acero de alta resistencia
Elevador Z	barra de acero rellena con poliuretano
Palancas de acero (ajustables)	2 uds
Tensores de actuación (ajustables)	4 uds
Soporte del borde con funda de la mesa (ajustables)	9-11 mm
Servo muelle integrado de acero para facilitar la manipulación	1000 mm
Laterales totalmente ajustables	ángulo de X
Bandeja totalmente ajustable en el transportador	ángulo de Y
Ajuste continuo de la altura (390 mm)	ángulo de Z
Carga máxima	50 kg
Peso máximo adjunto en el transportador	6 kg
Dimensiones (LxAxA)	260x205x508 mm
Peso	9,8 kg



Placa montada con el transportador Black Line 121

Placa giratoria 90°

Ola placa con ajuste continuo hace girar toda la unidad transportadora, incluyendo la bandeja de alimentación, a la izquierda y derecha desde la posición neutra con 45 grados. Ajuste flexible hacia el sentido de la salida.

Material (cortado por láser)	acero de alta resistencia de 6 cm
Superficie	galvanizado ennegrecido
Palancas de acero (ajustables)	2 uds
Montaje de la placa giratoria 90°	4x tornillos M8, calidad 10.9
Montaje de transportador	4x tornillos M8, calidad 10.9
Dimensiones sin palancas (LxAxA)	270x270x12 mm
Peso	4,7 kg



Placa montada con el transportador Black Line 121

Vista de la bandeja de alimentación con la unidad completa

Cartucho rápido 600

La placa con la unidad del transportador completa se inserta fácilmente en varias máquinas herramienta, con tensores dobles de mano para un bloqueo rápido. Disponible en diferentes versiones para el transportador Black Line 121 o 141 con tres anchos distintos. Ahorra espacio y reduce el tiempo de preparación.

Material (pintado en gris)	acero de alta resistencia
Grosor	6 mm
Dimensiones del Black Line 141 (LxAxA)	1448x(200/400/600)x57 mm
Dimensiones del Black Line 121 (LxAxA)	1748x(200/400/600)x78 mm
Peso	(por ejemplo 1748x600x78 mm) 27 kg



La imagen de la izquierda muestra: El soporte Steady Stand 500, modelo bajo situado debajo de la mesa de prensa. El adaptador de 3 ruedas garantiza la estabilidad en superficies irregulares. El transportador, la bandeja de alimentación y el cuadro de mandos están montados directamente en el soporte.

Soporte Steady Stand

El soporte para el piso del transportador Black Line se ha concebido para desplazar de forma flexible y completa la unidad del transportador entre las diferentes máquinas herramienta. El soporte incorpora patas o ruedas con frenos.

Material (cortado por láser)	acero de alta resistencia de 5 mm
Superficie	pintada en gris
Carga máxima	100 kg
Diámetro de rueda	125 mm
Rueda de cojinete de bolas con freno de pie	3/4 uds de poliuretano
Dispositivo integrado para carretillas elevadoras	4 uds patas de poliuretano
Dimensiones con ruedas (LxAxA)	700x500x(altura máxima personalizada 1300 mm)
Dimensiones con pie (LxAxA)	700x680x(altura máxima personalizada 1300 mm)
Peso	110 kg

Seguridad y control

La seguridad y la fiabilidad de funcionamiento están integradas en todos nuestros transportadores. Las protecciones del motor y los sensores de movimientos garantizan el funcionamiento óptimo de los transportadores de Conveyor 22. Estas características pueden reducir de forma eficaz el riesgo de que nuestros sistemas de transportadores causen costosas paradas involuntarias. Desde las máquinas herramienta se pueden fácilmente controlar los transportadores de forma digital.



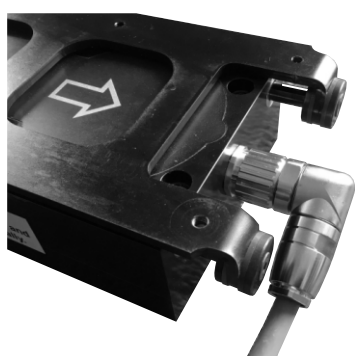
Cable de señales M12

El cable de señales se utiliza para las comunicaciones bidireccionales con el transportador para lograr un funcionamiento y una seguridad óptimos.

El cable de señales conecta el cuadro de mandos a la máquina troqueladora/máquina herramienta. El transportador se puede controlar a distancia mediante este cable. En caso de anomalías, el transportador envía también a través del cable de señales a la máquina troqueladora/máquina herramienta.

Longitud de serie: 3000 mm

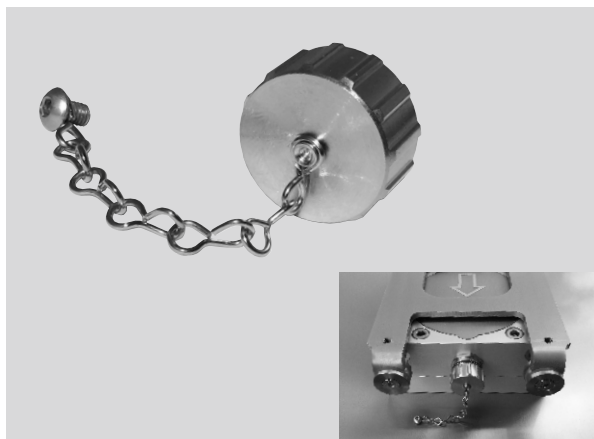
Longitud opcional: 5000 mm/10000 mm



90° Conector eléctrico

Otro método de conectarse a nuestros transportadores como alternativa al conector recto de entrada.

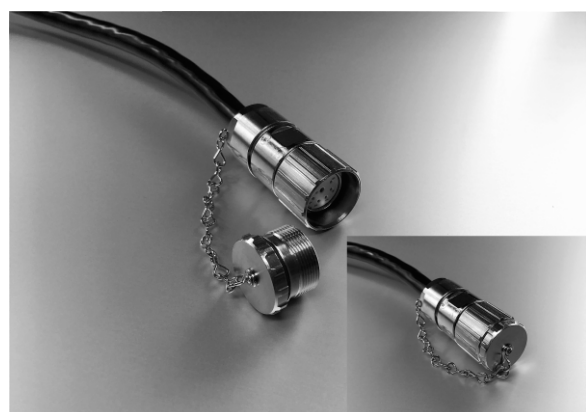
Se usa cuando el espacio alrededor del transportador es reducido. Si es necesario, solicítelo cuando realice el pedido.



Chasis de tapa protectora

La tapa protectora con tornillos se usa cuando el cable de control se desconecta del transportador durante las tareas de limpieza. La tapa está fabricada en una aleación de cobre y zinc niquelada y se entrega con tornillos M4 de montaje y una cadena de 70 mm de longitud.

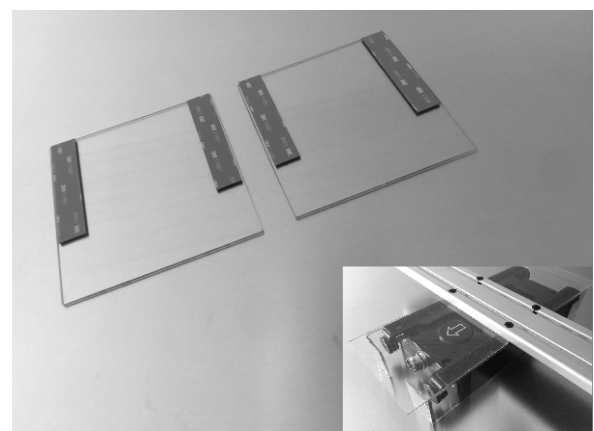
IP67 cuando está bloqueada en su sitio.



Cable de tapa protectora

La tapa protectora con tornillos se usa cuando el cable de control se desconecta del transportador durante las tareas de limpieza. La tapa está fabricada en una aleación de cobre y zinc niquelada y se entrega con tornillos M4 de montaje y una cadena de 70 mm de longitud.

IP67 cuando está bloqueada en su sitio.



Parte superior de la barrea anti-pellicos

La finalidad de esta barrera es disminuir el riesgo de pellizcarse cuando el transportador está montado sin protección, es decir fuera de la máquina herramienta. Fabricada en policarbonato de 3 mm y se entrega con cinta adhesiva metálica de doble cara.

Dimensiones Modelo 121 y 141 (LxAxA): 150x138x3 mm

Dimensiones Modelo 181 (LxAxA): 140x118x3 mm



Lado de la barrea anti-pellicos

La finalidad de esta barrera es disminuir el riesgo de pellizcarse cuando el transportador está montado sin protección, es decir fuera de la máquina herramienta. Fabricada en policarbonato de 3 mm y se entrega con cinta adhesiva metálica de doble cara.

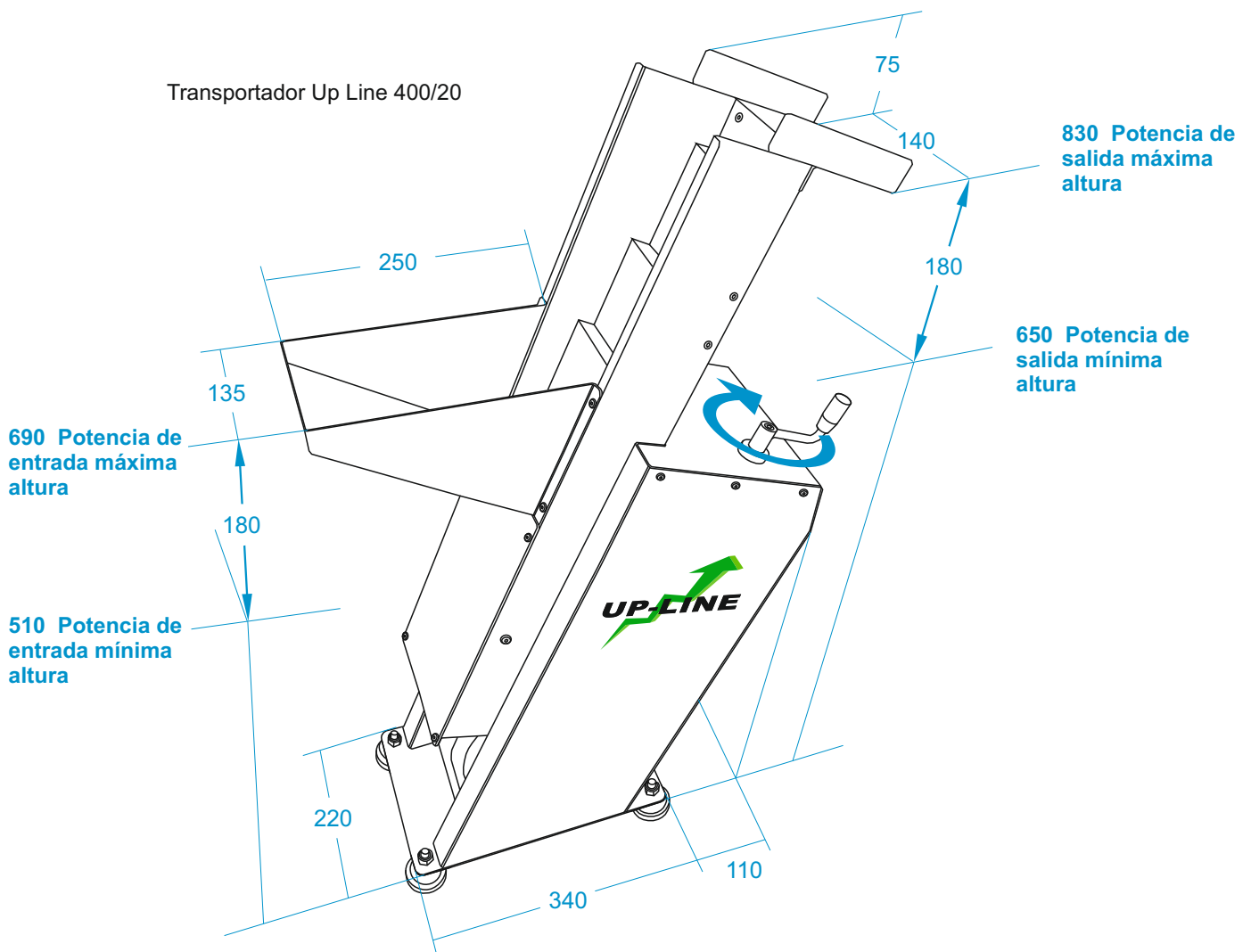
Dimensiones Modelo 121 (LxAxA): 346x146x67 mm

Dimensiones Modelo 141 (LxAxA): 336x136x46 mm

Dimensiones Modelo 181 (LxAxA): 306x126x35 mm

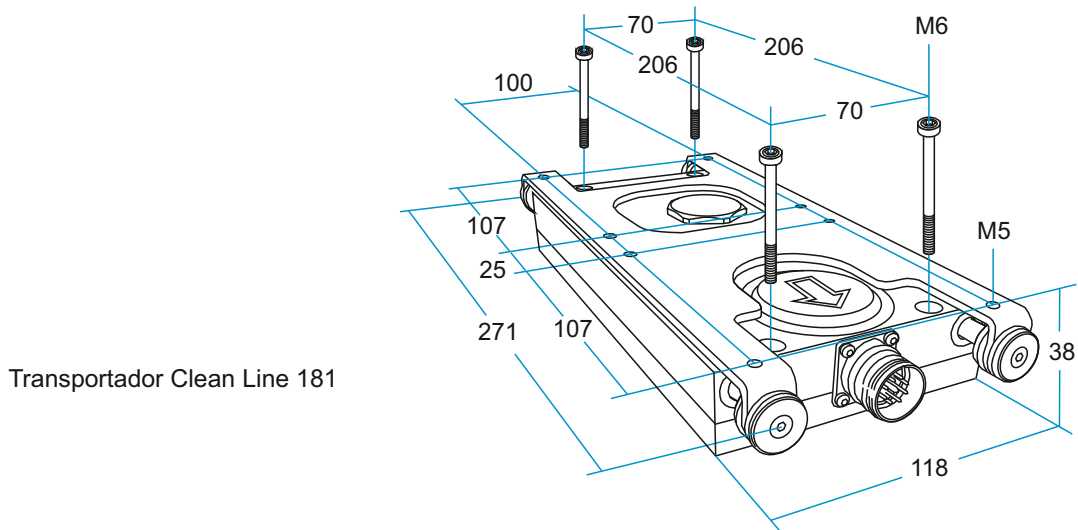
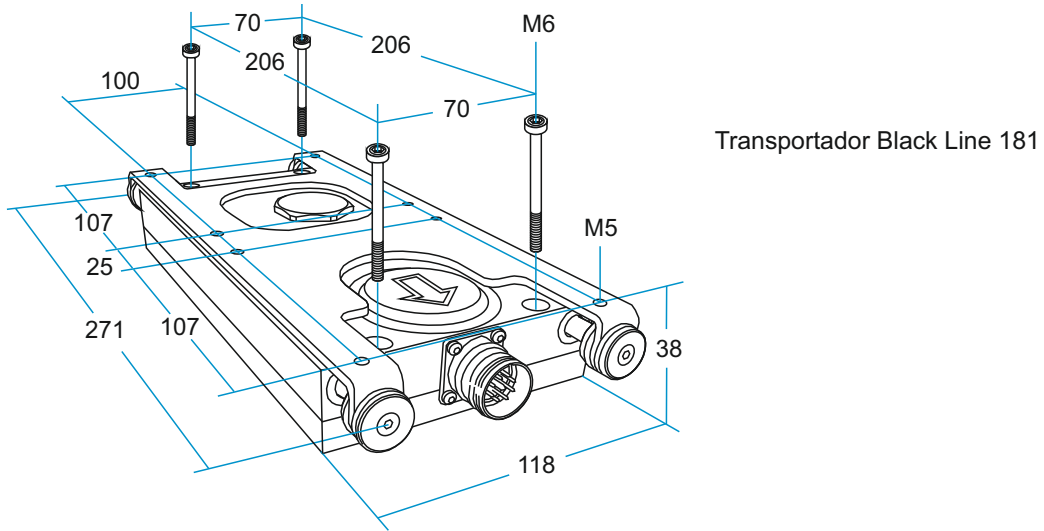
Dimensiones y plano de patrón de orificios

Todas las dimensiones son en milímetros



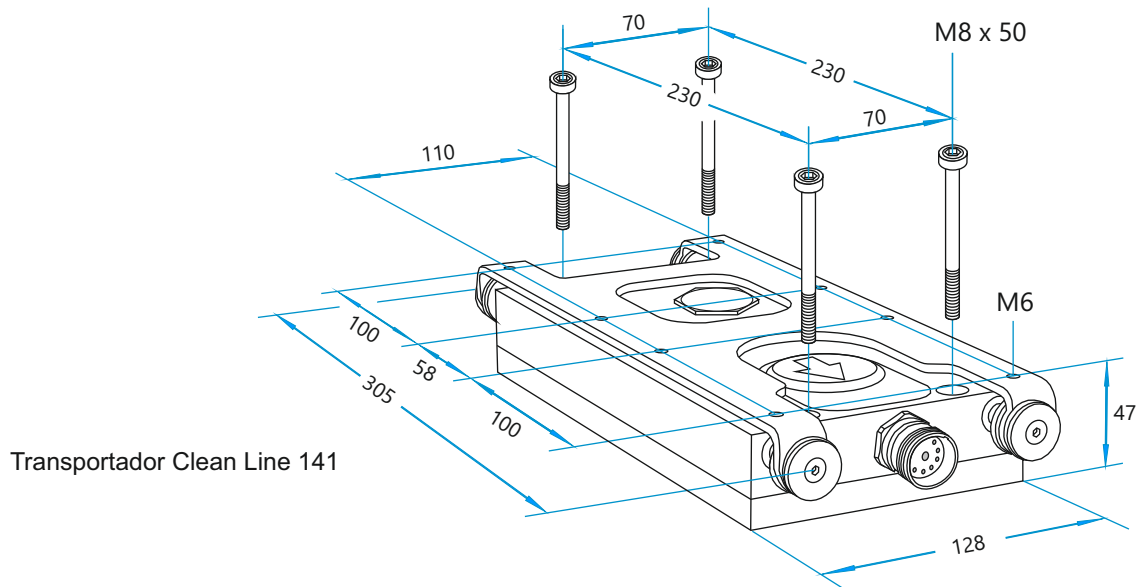
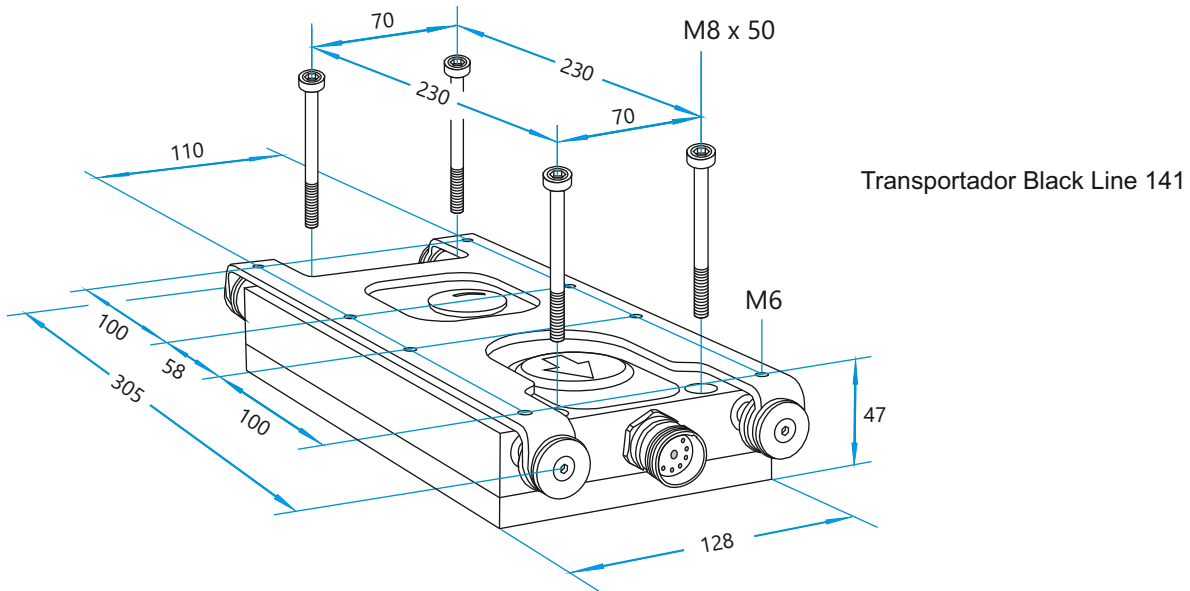
Dimensiones y plano de patrón de orificios

Todas las dimensiones son en milímetros



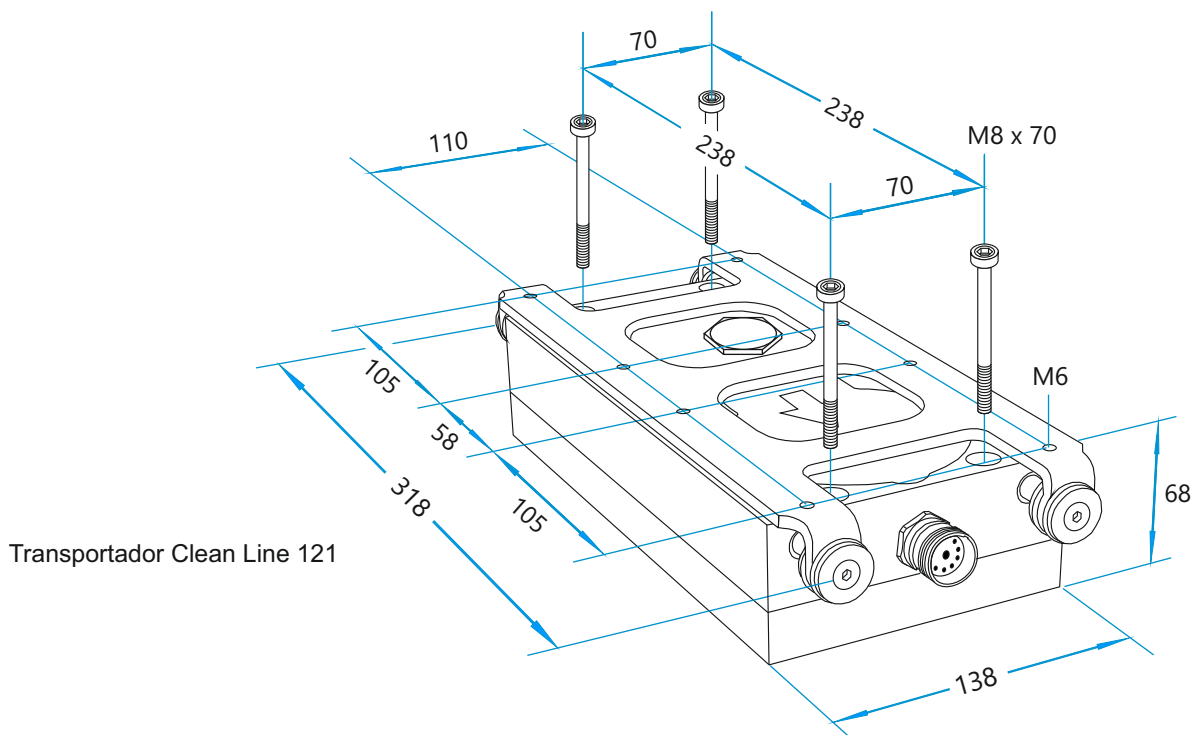
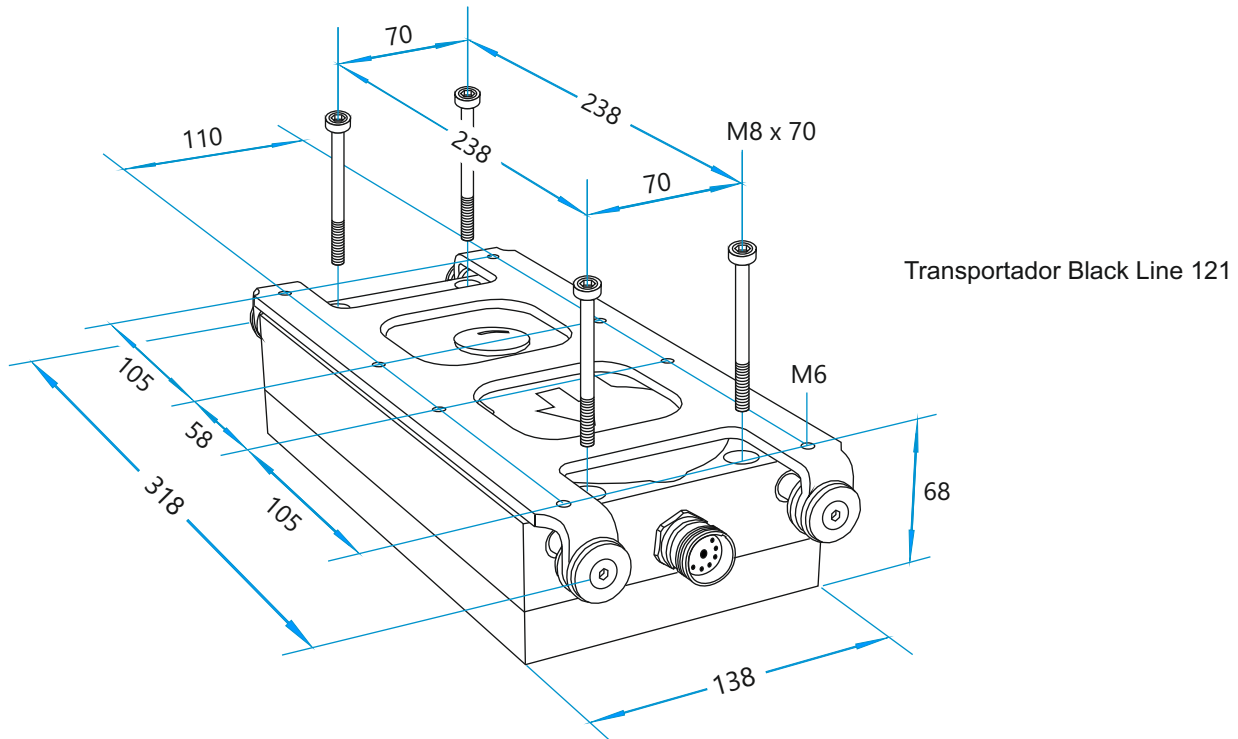
Dimensiones y plano de patrón de orificios

Todas las dimensiones son en milímetros



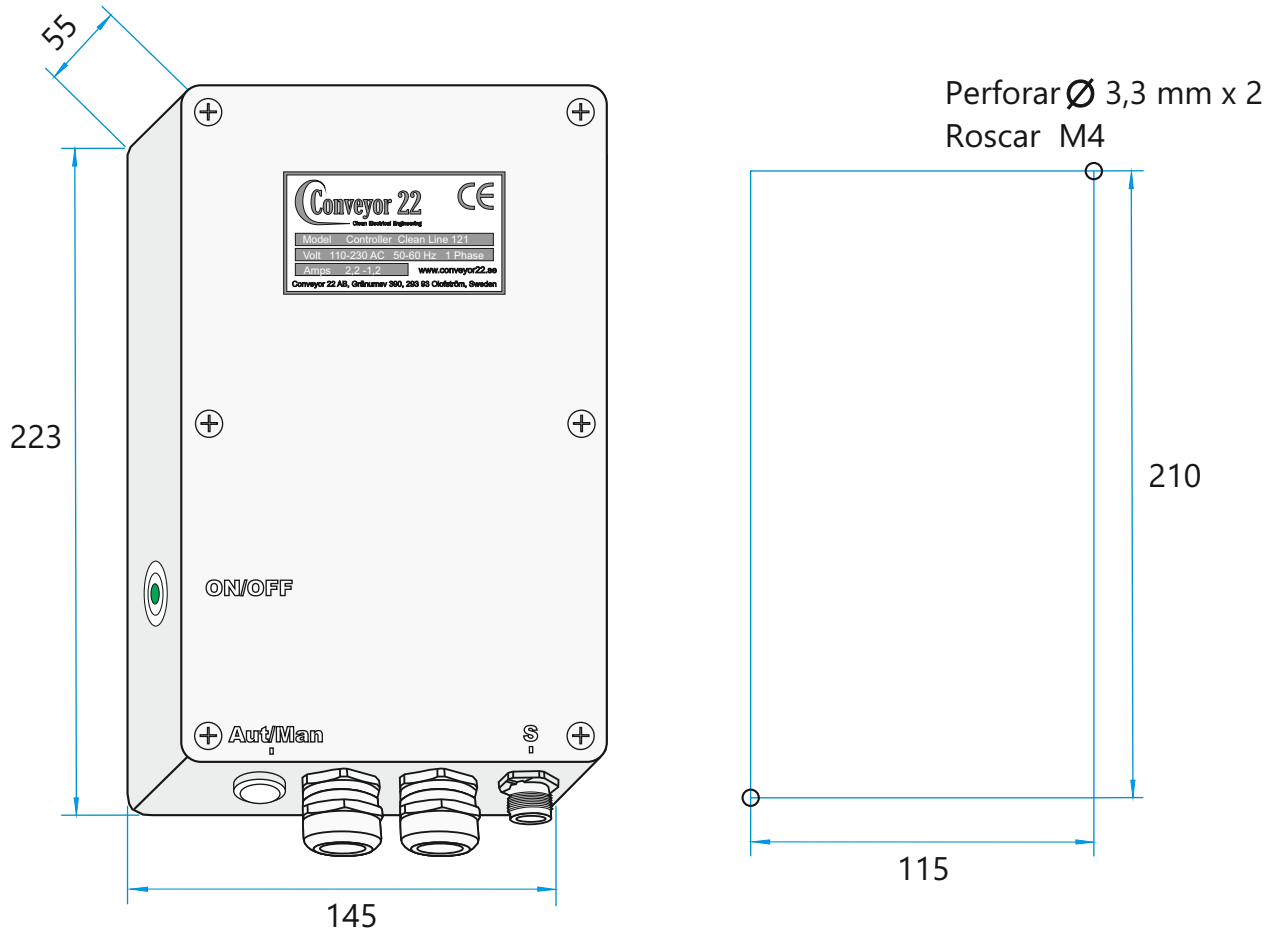
Dimensiones y plano de patrón de orificios

Todas las dimensiones son en milímetros



Cuadro de mandos para el transportador Clean Line

Todas las dimensiones son en milímetros



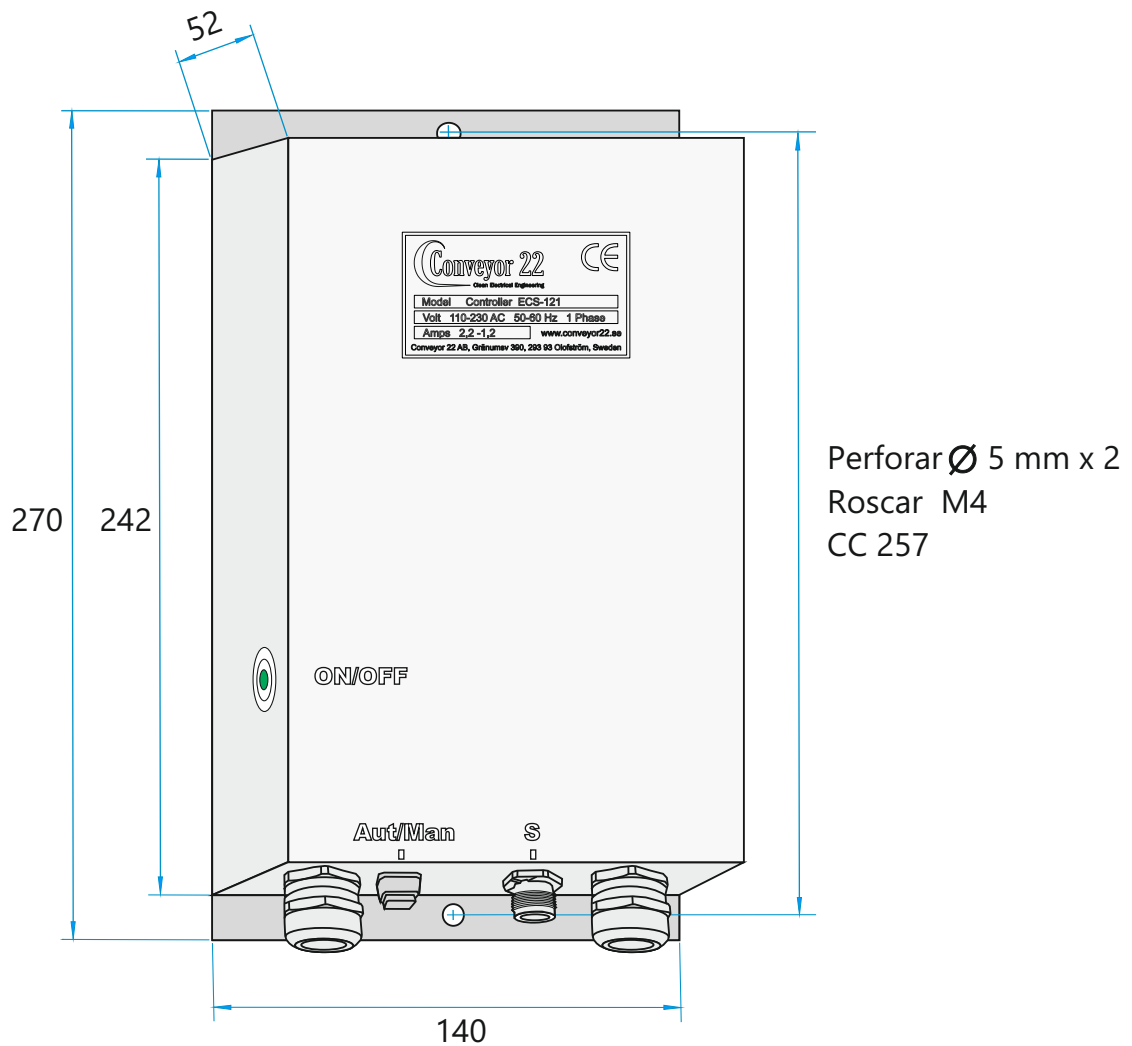
La tapa del cuadro de mandos (6 uds tornillos Phillips) debe quitarse cuando se monta el cuadro (4 uds tornillos de cabeza hexagonal M4 de 20 mm)



¡Atención! El cuadro de mandos debe montarse sobre una superficie de metal para la conducción del calor.

Cuadro de mandos para el transportador Black Line

Todas las dimensiones son en milímetros

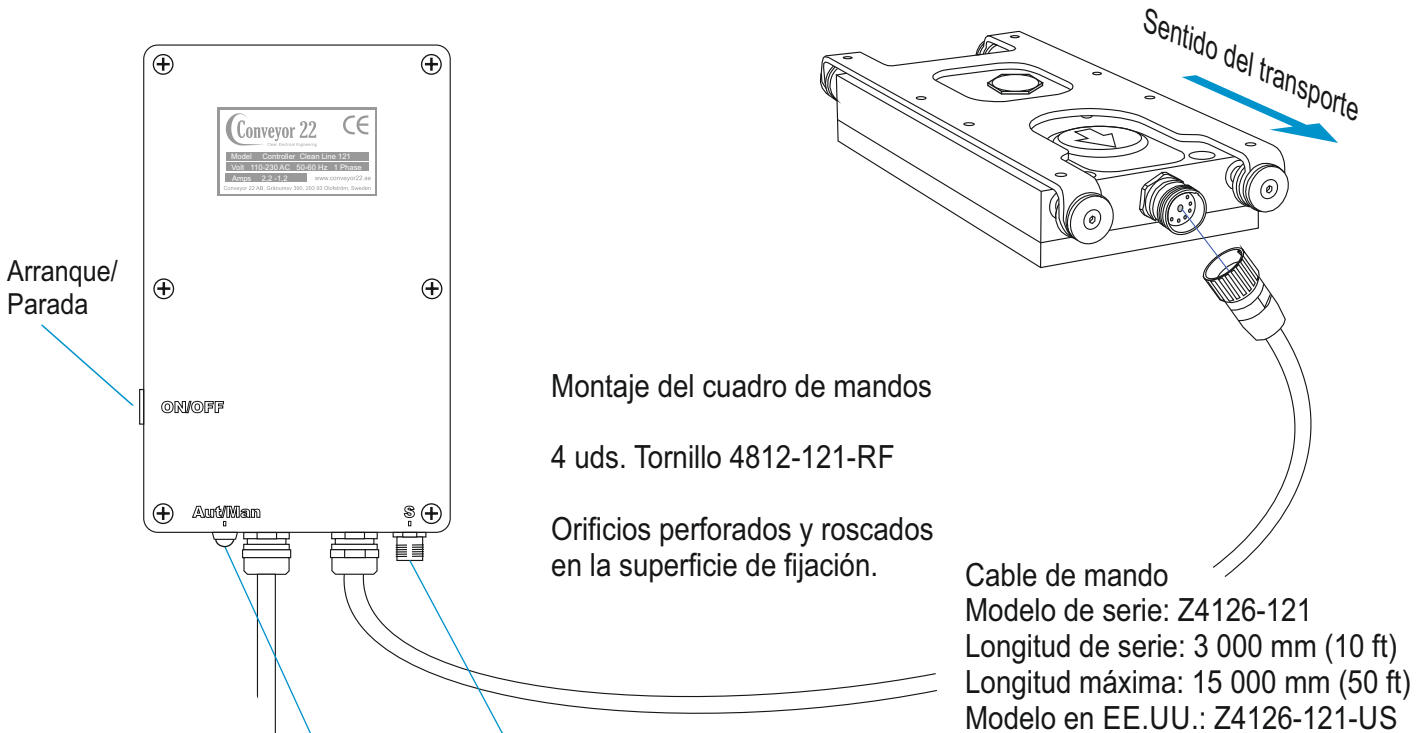


¡Atención! El cuadro de mandos debe montarse sobre una superficie de metal para la conducción del calor.

Conexiones eléctricas de Clean Line



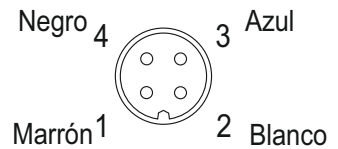
Antes de conectar el transportador a una fuente de alimentación de corriente, compruebe que la bandeja puede moverse sin problemas en ambas direcciones.



Cable de alimentación
Z4423-121-RF
Longitud: 1900 mm (6.2 ft.)

Conectar a la salida de alimentación con puesta a tierra Monofásico 110-230 V, 50-60 Hz

M 12 Contacto macho



1 = Arranque/Parada	Entrada digital 24 VDC = Arranque
2 = Error	Salida digital 24 VDC = Error
3 = - 0 VDC	Common - 0 VDC = - 0V
4 = Cuadro de mando OK	Salida digital 24 VDC = OK

Pulse interruptor para PLC / Operación manual



Operación PLC
= En esta posición, la función de Arranque/Parada se controla a través del contacto M12.



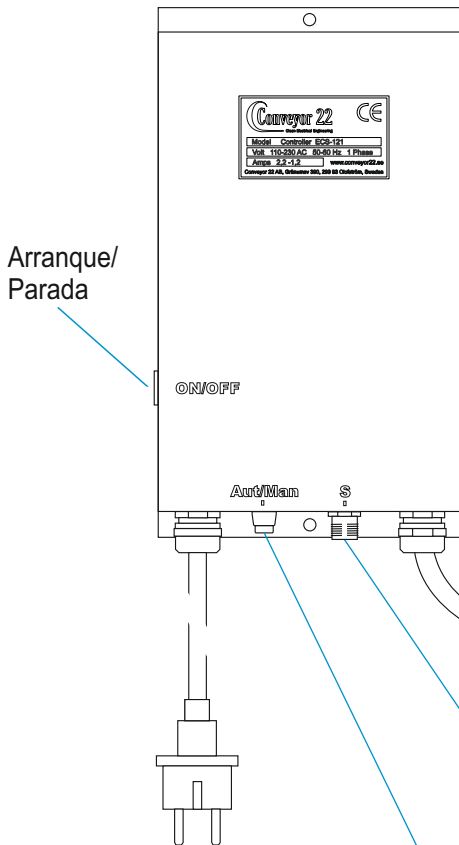
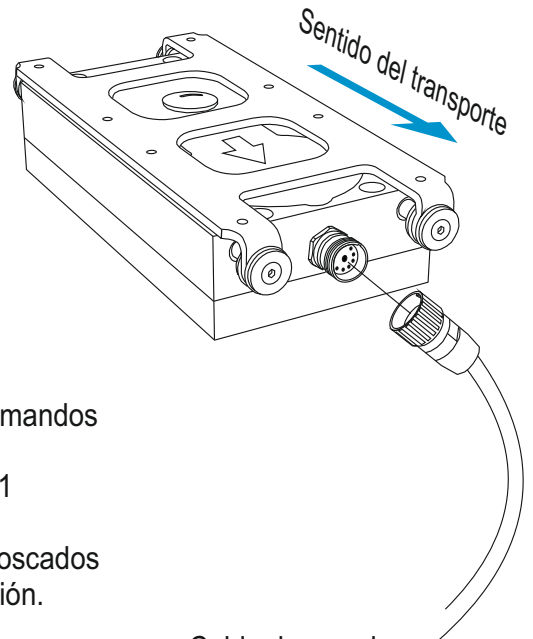
Operación manual
= En esta posición, la función de Arranque/Parada se controla a través del cuadros de mandos.

Salida		
Estado	Clavija 2	Clavija 4
Error OK	Alta 24V	Baja 0V
	Baja 0V	Alta 24V
Entrada		
Estado	Clavija 1	
En funcionamiento Parado	Alta 24V	
	Baja - 0V	

Conexiones eléctricas de Black Line



Antes de conectar el transportador a una fuente de alimentación de corriente, compruebe que la bandeja puede moverse sin problemas en ambas direcciones.



Montaje del cuadro de mandos

2 uds. Tornillo 4812-121

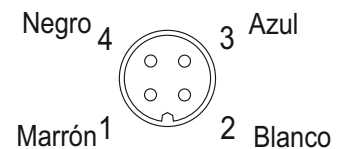
Orificios perforados y roscados en la superficie de fijación.

Cable de mando
 Modelo de serie: Z4126-121
 Longitud de serie: 3 000 mm (10 ft)
 Longitud máxima: 15 000 mm (50 ft)
 Modelo en EE.UU.: Z4126-121-US

Cable de alimentación
 Modelo de serie: Z4423-121
 Longitud: 1 800 mm (5.9 ft)
 Modelo en GB:
 Z4423-121-GB, 1 900 mm (6.2 ft)
 Modelo en EE.UU.:
 Z4423-121-EE.UU., 1 900 mm (6.2 ft)

Conectar a la salida de alimentación con puesta a tierra Monofásico 110-230 V, 50-60 Hz

M 12 Contacto macho



1 = Arranque/Parada	Entrada digital 24 VDC = Arranque
2 = Error	Salida digital 24 VDC = Error
3 = - 0 VDC	Common - 0 VDC = - 0V
4 = Cuadro de mando OK	Salida digital 24 VDC = OK

Pulse interruptor para PLC / Operación manual



Operación PLC
 = En esta posición, la función de Arranque/Parada se controla a través del contacto M12.



Operación manual
 = En esta posición, la función de Arranque/Parada se controla a través de los cuadros de mandos.

Salida		
Estado	Clavija 2	Clavija 4
Error	Alta 24V	Baja 0V
OK	Baja 0V	Alta 24V
Entrada		
Estado	Clavija 1	
En funcionamiento	Alta 24V	
Parado	Baja - 0V	

1. Los productos de Conveyor 22 AB gozan de la garantía de Conveyor 22 AB en caso de fallas poco probables que se deban a:
 - 1.1. Fallas en los materiales
 - 1.2. Fallas de la mano de obra durante la fabricación.
2. Conveyor 22 AB NO ofrece el derecho de garantía en caso de fallas poco probables bajo las siguientes circunstancias:
 - 2.1. El producto ha sufrido sobrecargas
 - 2.2. El producto se ha modificado por terceras partes que no sean:
 - 2.2.1. Conveyor 22 AB
 - 2.2.2. Representantes de Conveyor 22 AB que actúan con la autorización por escrito de Conveyor 22 AB.
 - 2.2.3. Toda persona física u organizaciones con la autorización por escrito expresa de Conveyor 22 AB.
 - 2.2.4. El representante autorizado de Conveyor 22 AB ha respetado los métodos de reparación o modificación aceptados por Conveyor 22 AB.
 - 2.3. La instalación del producto no se ha realizado según los métodos aprobados por Conveyor 22 AB.
 - 2.4. El producto no ha sido instalado, mantenido ni operado según las indicaciones del Manual de instrucciones de montaje y manejo de Conveyor 22 AB.
 - 2.5. Conveyor 22 AB no ha recibido ningún informe por escrito sobre la falla en el plazo de un año de calendario a partir de la fecha de compra.
3. Conveyor 22 AB examinará el producto que el cliente ha considerado sufrir fallas, a fin de determinar si la unidad:
 - 3.1. Ha sufrido una avería.
 - 3.2. Funciona correctamente según los métodos de evaluación de Conveyor 22 AB.
 - 3.3. Ha sufrido una avería debido a circunstancias que se presentan en los apartados 1.1 y 1.2 en este documento de garantía.
4. Las conclusiones de Conveyor 22 AB son:
 - 4.1. Definitivas y vinculantes para el cliente
 - 4.2. El cliente acepta los términos y las condiciones establecidos en este documento de garantía al adquirir el producto de Conveyor 22 AB.
5. Si Conveyor 22 AB determina que el producto funciona correctamente según los métodos de evaluación de dicha empresa, Conveyor 22 AB devolverá el producto al cliente siempre y cuando:
 - 5.1. El cliente se compromete por escrito a aceptar la devolución del producto
 - 5.2. El cliente acepta sin salvedades las conclusiones de Conveyor 22 AB
 - 5.3. El cliente acepta reembolsar a Conveyor 22 AB las costas ocasionadas por:
 - 5.3.1. Devolución del producto
 - 5.3.2. Pruebas técnicas que Conveyor 22 AB ha realizado
 - 5.3.2.1. Conveyor 22 AB fijará discrecionalmente dichas costas
6. En el caso de que el cliente rechace la devolución del producto:
 - 6.1. Conveyor 22 AB volverá a tener el título de propiedad del producto
 - 6.2. Toda responsabilidad de Conveyor 22 AB hacia el cliente dejará inmediatamente de tener validez permanentemente.
7. El periodo de garantía se prolongará el periodo de un año del calendario a partir de la fecha de compra del producto a menos que:
 - 7.1. Conveyor 22 AB acuerde discrecionalmente por escrito que Conveyor 22 AB prolongará dicho periodo de tiempo.
 - 7.2. Conveyor 22 AB pueda acordar discrecionalmente por escrito que Conveyor 22 AB prolongaría el tiempo de cobertura de la garantía con una tarifa adicional.
8. En el caso muy improbable que Conveyor 22 AB concluya que el producto de Conveyor 22 AB se haya averiado debido a las condiciones que se especifican en los apartados 1.1 y 1.2 descritos anteriormente. Conveyor 22 AB decidirá a la discreción de Conveyor 22 AB:
 - 8.1. Reembolsar las costas razonables del cliente por el envío del producto de Conveyor 22 AB a esta misma empresa.
 - 8.2. Reembolsar las costas razonables del cliente por el envío del producto de Conveyor 22 AB a esta misma empresa.
9. Cualquier reclamación del cliente a Conveyor 22 AB se limitará a las costas indicadas en la factura de adquisición del producto Conveyor 22 AB
 - 9.1. Conveyor 22 AB no será responsable ante el cliente de cualquier importe superior al del precio del producto de Conveyor 22 AB.
 - 9.2. En caso de que el cliente decida solicitar la reparación del producto de Conveyor 22 AB. Conveyor 22 AB podría presentar un presupuesto para la reparación o la sustitución del producto, a la discreción de Conveyor 22 AB.
10. El montaje y el uso del producto de Conveyor 22 AB es totalmente a cuenta y riesgo del cliente.
11. Conveyor 22 AB no asumirá responsabilidad alguna por las fallas en el producto causadas directamente (pero no limitado a)
 - 11.1. Transporte
 - 11.2. Manipulación
 - 11.3. Incendio
 - 11.4. El almacenamiento o el uso a temperaturas más allá de las indicadas en las especificaciones
 - 11.5. Daños por agua (inundaciones)
 - 11.6. Accidentes
 - 11.7. Uso indebido
 - 11.8. Casos fortuitos
12. Esta garantía anula y se ofrece en lugar de cualquier otra garantía, expresa o implícita, ni se han previsto o tomado medidas adecuadas para prohibirlas con garantía de comercialización o adecuación para un fin particular.

Con nuestros transportadores, el cliente experimentará una tecnología revolucionaria y de vanguardia. Los transportadores lineales de Conveyor 22 son los más limpios, sin necesidad de mantenimiento y los más rentables del mercado.



Mejora en el entorno laboral

Limpio

Nuestros transportadores eléctricos son sumamente limpios, sin emisiones de neblina de aceite y son el sustituto óptimo de los transportadores tradicionales. Están diseñados para ser respetuosos con el medio ambiente y estar certificados por las normas internacionales: RoHS, SA, UL, CE.

Ruidos bajos

El nivel sonoro de nuestros transportadores es bajo, solamente 60 dB (A). Todas las piezas mecánicas son auto-suficientes y trabajan en un baño de aceite estanco. Su bajo nivel de ruido aumenta considerablemente la calidad del entorno laboral. Comparado con los transportadores neumáticos y vibradores, nuestro transportador eléctrico debe considerarse excepcional.



Manipulación eficaz de los materiales

Ajuste de la velocidad

La función de ajuste mecánico de la velocidad continua le permite ajustar fácilmente el transportador, centrándose en la resistencia o en la velocidad, dependiendo del tipo de material transportado. La tecnología controlada mediante sensores genera una potencia mayor de arranque del 200%, por lo que la bandeja de alimentación se puede arrancar totalmente cargada.

Movimiento singular

El singular movimiento lineal del transportador distribuye y esparce las piezas durante su transporte, reduciendo al generación de electricidad estática. Comparado con el movimiento de los transportadores vibratorios tradicionales, el movimiento lineal es más fluido y uniforme. Nuestros transportadores pueden desplazar a la misma velocidad diferentes clases de elementos, independientemente de peso y volumen sin necesidad de realizar ajustes con frecuencia.



Integración frágil y control digital

Tamaño compacto

Nuestros transportadores tienen un tamaño compacto que los hacen únicos en todo el mundo. Se adjuntan o incorporan de forma fácil en máquinas troqueladoras, herramientas de maquinaria y máquinas herramienta.

Práctica instalación

El montaje de nuestros transportadores es sencillo gracias a los cuatro pernos de sujeción. Los transportadores pueden controlarse digitalmente desde un PLC y se comunican bidireccionalmente con la máquina troqueladora/la máquina herramienta. Los transportadores se comercializan en dos versiones, 110-230 V CA, 50-60 Hz, Monofásicos CA o 24 V CC.



Fiabilidad

Sin necesidad de mantenimiento

Nuestro transportador se ha diseñado para un funcionamiento continuo y una larga vida útil sin necesidad de mantenimiento. Comparado con un sistema de transportadores por cinta que llevan muchos componentes, móviles, ¡nuestro transportador solamente tiene un componente móvil externo! No lleva ninguna cinta que deba sustituirse, ningún componente externo que lubricarse y, además, la bandeja metálica se limpia con mucha facilidad. Los costes de mantenimiento se reducen drásticamente.

Seguridad en el funcionamiento

Las protecciones del motor y el sensor de movimientos empotrado garantizan un funcionamiento continuo de nuestros transportadores lineales. La potencia de salida disminuye eficazmente que el sistema del transportador con los consiguientes altos costes de las interrupciones de la producción.



Gran eficacia energética

Gracias a la alimentación eléctrica y la baja fricción, nuestro transportador consume un 95% menos comparado con los transportadores neumáticos. El motor que está controlado por un sensor muy avanzado garantiza que solamente se consume la energía necesaria para la carga del trabajo en cuestión.