

Tabla de Aceros/ Steel table

Septiembre 2023

MATERIAL	CARACTERISTICAS FEATURES	APLICACIONES APPLICATIONS
1.1730	Aceros para utilajes sin aleación. <i>Unalloyed tool steel good machinability.</i>	Componentes sin templar en la construcción de moldes, utilajes y dispositivos. <i>Die, mold and tool making.</i>
1.2083 NEW	Acero inoxidable (baja corrosión) para templado, alta aleación max. 240 HB (\approx max. 800 N/mm ²).	Placas cavidad e insertos de figura para plástico. Particularmente para plásticos corrosivos.
	Steel for through hardening low corrosion, high-alloy max. 240 HB (\approx max. 800 N/mm ²).	<i>Cavity plates and inserts for the processing of plastics, mainly for the processing of corrosive plastics.</i>
1.2085	Acero resistente a corrosión para moldes, con elevado contenido de azufre. Muy buenas propiedades de maquinabilidad.	Porta-moldes y accesorios de moldes empleados en herramientas de inyección de plásticos.
	<i>Corrosion resistant steel for molds with high sulfur content. Very good machinability properties.</i>	<i>Mold holders and mold accessories used in plastic injection tools.</i>
1.2311	Acero templado y revenido.	Placas molde y postizos para la transformación del plástico. Se deja pulir bien. Es posible aplicarle foto erosión y erosión estructural.
	<i>Hardened and tempered mold steel.</i>	<i>Mold plates and inserts for plastics injection. Good polishing properties, good EDM properties.</i>
1.2312	Acero templado y revenido.	Solo en forma condicionada apto para punzones (machos) en herramientas de moldeo a presión e inyección, sin exigencias superficiales, escasas solicitudes mecánicas. Accesorios de moldes, porta-moldes sujetos a pocas exigencias.
	<i>Hardened and tempered mold steel.</i>	<i>Conditionally suitable for core parts for pressing and injection dies without special surface requirements and low mechanical stress. Mould fittings, mould frames subject low stress. Not recommended because of poor toughness.</i>
1.2344	Acero para trabajo en caliente.	Matrices para extrusionar tubos y perfiles. Moldes para plásticos y fundición a presión.
	<i>Hot working steel.</i>	<i>Extruder tools including pipe extruders. Plastics and die casting molds.</i>
1.2379 NEW	X 153 CrMoV 12 / Acero para temple, resistente a la abrasión, alta aleación para trabajo en frío. max. 255 HB (\approx max. 860 N/mm ²)	Placas cavidad e insertos así como placas de fricción y matrices de corte con mayor resistencia a la abrasión.
	<i>Steel for through hardening wear-resistant, high-alloy cold-work steel . max. 255 HB (\approx max. 860 N/mm²)</i>	<i>Cavity plates and inserts as well as wear plates and cutting dies with increased wear resistance.</i>
1.2714 HH NEW	55 NiCrMoV 7 / Acero para temple. Templado y revenido. Buena resistencia a las altas temperaturas y tenacidad. 38 -43 HRC (\approx 1300 - 1450 N/mm ²)	Insertos de molde, y correderas para molde de inyección.
	<i>Steel for through hardening hardened and tempered; good high-temperature resistance and toughness. 38 -43 HRC (\approx 1300 - 1450 N/mm²)</i>	<i>Mould inserts, cores and slides for injection moulds.</i>
1.2738 SHH NEW	Acero bonificado para moldes de inyección, templado y revenido, con altas propiedades de pulido y granulosidad optimizada. Alta conductividad térmica y resistencia a la abrasión. 38 - 42 HRC (\approx 1200 - 1300 N/mm ²)	Placas cavidad sin restricción de dimensiones , con cavidades profundas y altas cargas.
	Steel for plastic moulds bonified, hardened and tempered; good polishability and excellent grainability; high thermal conductivity and wear resistance. 38 - 42 HRC (\approx 1200 - 1300 N/mm ²)	<i>Cavity plates without dimension restrictions, with deep cavities and high core load.</i>
1.2510 NEW	100MnCrW4/ Acero para herramientas de trabajo en frío. Alta templabilidad, alta estabilidad dimensional, alta duración del filo de corte y tenacidad. Endurecimiento de trabajo 57-62 HRC max 230 HB	Placas cavidad e insertos así como placas de fricción y matrices de corte templadas.
	<i>100MnCrW4/ Cold work steel, for through hardening. High dimensional stability and toughness. Working hardness 57-62 HRC max 230 HB</i>	<i>Cavity plates and inserts as well as wear plates and cutting dies through hardened.</i>